

## Przygotowanie powierzchni

Należyte przygotowanie powierzchni ma zasadnicze znaczenie dla długowieczności ARC S5. Wymagania są rozmaite w zależności od trudności nakładania, spodziewanej trwałości i początkowego stanu podłoża.

Optymalne przygotowywanie ma na celu gruntowne usunięcie wszelkich zanieczyszczeń i uzyskanie szorstkości powierzchni o profilu kątowym 750 – 125 µm (3 – 5 mil). Uzyskuje się to zwykle poprzez wstępne zmywanie i odtłuszczenie, a następnie piaskowanie do czystości określanej w normatywach piaskowania jako biały metal (Sa 3/SP5) lub prawie biały metal (Sa 3/SP5), po czym następuje usunięcie wszelkich pozostałości po piaskowaniu.

## Mieszanie

Aby ułatwić mieszanie i nakładanie, materiały powinny mieć temperaturę 21° – 35°C (68° – 95°F). Każdy zestaw zawiera dwa odmierzone komponenty mieszanki we właściwych proporcjach. Jeżeli wymagane są odmienne proporcje, zestaw należy odpowiednio podzielić.

Proporcje składników	Według ciężaru	Według objętości
A : B	16,8 : 1	8,8 : 1

Dodać część B do części A i dokładnie wymieszać, dopóki materiał nie zostanie całkowicie wymieszany.

## Nakładanie

### Wydajność z rozpuszczalnikiem/Bez rozpuszczalnika

Grubość	Zestaw	Pokrycie
750 µm (30 mil)	5 litrowy	6,67 m <sup>2</sup> (71,76 ft <sup>2</sup> )
	16 litrowy	21,33 m <sup>2</sup> (229,63 ft <sup>2</sup> )

## Natryskiwanie

Do natryskiwania potrzebny jest keton metylo-etylowy (MEK) w następujących ilościach:

Zestaw 5 litrowy: 0,43 litra do 0,65 litra (14 fl. oz – 22 fl. oz)

Zestaw 16 litrowy: 1,39 litra do 2,08 litra (47 fl. oz – 70 fl. oz)

Natryskiwanie z rozpuszczalnikiem wymaga zwykle dwóch warstw dla uzyskania zalecanej grubości całkowitej 750 µ (30 mil). Wskazówki dotyczące sprzętu znajdują się w Biuletynie Technicznym ARC nr 6, Sprzęt do natrysku (*ARC Technical Bulletin #6 Spray Equipment Guidelines*). Poniżej podano niektóre z nich.

### Czas nakładania w minutach

Z rozcieńczalnikiem (MEK)	10°C	16°C	25°C	32°C	W tej tabeli określono praktyczny czas pracy ARC S5 z rozcieńczalnikiem począwszy od rozpoczęcia mieszania.
	50°F	60°F	77°F	90°F	
5 litrów	147 min	126 min	95 min	63 min	
16 litrów	126 min	105 min	74 min	47 min	

Zalecana temperatura otoczenia podczas stosowania ARC S5 wynosi 10°C – 35°C (50°F – 95°F).

### Harmonogram utwardzania z MEK (natryskiwanie)

	10°C	16°C	25°C	32°C	Uwaga: Szybkie uzyskanie pełnych właściwości chemicznych można wymusić przez podgrzewanie. Aby wymusić utwardzanie, najpierw należy najpierw wysuszyć materiał na tyle, aby utracił przylepność, a następnie podgrzewać do 70°C (158°F) przez 6 godzin. W dynamicznych warunkach przepływu i ścierania (na mokro lub na sucho) ARC S5 należy przez 12 godzin przed użyciem utwardzić w temp. 95°C (203°F).
	50°F	60°F	77°F	90°F	
<b>Utrata przylepności</b>	10 godzin	8 godzin	6 godzin	4 godziny	
<b>Początek nakładania powłoki</b>	6 godzin	4 godziny	3 godziny	2 godziny	
<b>Koniec nakładania powłoki</b>	10 godzin	8 godzin	7 godzin	5 godzin	
<b>Całkowite utwardzenie</b>	6 dni	5 dni	4 dni	3 dni	

## Nakładanie ręczne

ARC S5 można nakładać ręcznie pędzlem lub rolką z krótkim włosiem. Minimalna zalecana grubość całkowita ARC S5 wynosi 750 µ (30 mil). Można to uzyskać ręcznie nakładając jedną powłokę bez rozcieńczalnika. Dla zastosowań, w których pożądana jest druga powłoka, pierwszą warstwę ARC S5 trzeba oczyścić szczotką obrotową przed nałożeniem drugiej. Prosimy wybrać w harmonogramie utwardzania czas potrzebny na przygotowanie dolnej warstwy do nałożenia górnej.

## Czas nakładania w minutach

	10°C	16°C	25°C	32°C	W tej tabeli określono praktyczny czas pracy ARC S5 bez rozcieńczalnika począwszy od rozpoczęcia mieszania.
	50°F	60°F	77°F	90°F	
5 litrów	140 min	120 min	90 min	60 min	
16 litrów	120 min	100 min	70 min	45 min	

## Harmonogram utwardzania

	10°C	16°C	25°C	32°C	Uwaga: Szybkie uzyskanie pełnych właściwości chemicznych można wymusić przez podgrzewanie. Aby wymusić utwardzanie, najpierw należy najpierw wysuszyć materiał na tyle, aby utracił przylepność, a następnie podgrzewać do 70°C (158°F) przez 4 godziny. W dynamicznych warunkach przepływu i ścierania (na mokro lub na sucho) ARC S5 trzeba przed użyciem wygrzewać w temp. 95°C (203°F) przez 12 godziny.
	50°F	60°F	77°F	90°F	
<b>Utrata przylepności</b>	10 godzin	8 godzin	6 godzin	4 godziny	
<b>Początek szcztokowania pod drugą powłokę</b>	48 godziny	36 godzin	24 godziny	20 godzin	
<b>Całkowite utwardzenie</b>	5 dni	4 dni	3 dni	2 dni	

## Sprzątanie

Stosować rozcieńczalniki dostępne w handlu (aceton, ksylen, alkohol i keton metyloowo-etylowy) do umycia narzędzi bezpośrednio po użyciu. Po stwardnieniu materiał trzeba będzie zeszlifować.

## Bezpieczeństwo

Przed użyciem każdego produktu należy się zapoznać z odnośną kartą charakterystyki substancji (SDS) lub z lokalną ulotką BHP. W razie potrzeby należy stosować się do procedur dotyczących wchodzenia do ciasnych pomieszczeń i pracy w nich.

Trwałość w zamkniętym pojemniku: 3 lata przechowywania w temp. od 10°C do 32°C (50°F do 90°F) w suchym, chłodnym, zadaszonym pomieszczeniu.